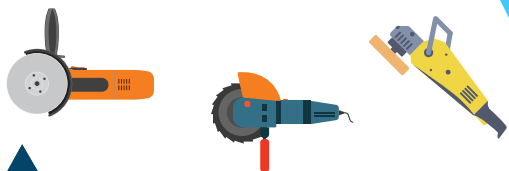


Seguridad con las amoladoras

Las **amoladoras** y las **miniamoladoras** son máquinas eléctricas portátiles que se utilizan como **herramienta de corte, esmeriladora, lijadora, cepillo de alambres, desbastadora y pulidora**; especialmente en los trabajos de construcción y metal.



¡Recuerda!

Antes de usar la máquina, debes **conocer su funcionamiento** y los sistemas de seguridad y protección (manual de instrucciones).



INSTITUTO DE SEGURIDAD Y SALUD LABORAL DE GALICIA

PREVENCIÓN DE RIESGOS EN LAS AMOLADORAS

ISSGA.XUNTA.GAL



Edita: ISSGA - Instituto de Seguridad y Salud Laboral de Galicia

INSTITUTO DE SEGURIDAD Y SALUD LABORAL DE GALICIA

PREVENCIÓN DE RIESGOS EN LAS AMOLADORAS

No te amoles



Riesgos /causas de accidentes



Cortes, abrasiones contactos y/o atrapamientos con los elementos móviles de la máquina.



Utilización no adecuada de los discos.



Exposición a ruido y vibraciones.



Golpes por caída de objetos o herramientas en curso de mantención.



Proyección de partículas del material trabajado o de fragmentos por rotura de la herramienta (disco, esquirlas, etc.)



Caidas de altura en ausencia de protecciones.



Inhalación de polvo procedente del material o de la herramienta utilizada.



Sobreesfuerzos y posturas forzadas.



Contactos eléctricos directos o indirectos.

Origen de los riesgos

- Mala elección del disco.
- Utilización inadecuada de la máquina (velocidad tangencial demasiado elevada, dirección inadecuada del corte, soltar la máquina sin parar, etc.)
- Esfuerzos excesivos sobre la máquina que conducen al bloqueo del disco.
- Existencia de polvo procedente del material trabajado y de las muelas.
- No utilización de sistema de extracción de polvo.
- Daños a la máquina. No emplear el cable para transportar o arrastrar la máquina. Para desenchufar la máquina se tirará de la clavija lo más perpendicularmente posible a la toma de corriente.
- Mal funcionamiento de la máquina. La anomalía más usual es la ausencia de movimiento por avería de los componentes mecánicos o de los elementos de alimentación.
- Ruido o vibraciones excesivas debidas generalmente a un problema de rodamientos o a un montaje defectuoso de la muela. Las escobillas o motor están en mal estado, ventilación inadecuada, etc.
- Posturas inadecuadas o trabajo en posición inestable.
- Atascos que produzcan giros.
- Presencia de personas (o instalaciones sensibles) próximas a la zona de trabajo.
- Defectos en el cable de alimentación, tomas de corriente inadecuadas o corte involuntario de conducciones eléctricas.

Montaje y usos de discos

- Seleccionar discos de diámetro y características adecuadas al trabajo a realizar, compatibles con la potencia de la máquina y libres de defectos, respetando el sentido de giro indicado en el mismo.
- Es conveniente hacer girar el disco manualmente para asegurar que está bien centrado y no roza con la carcasa envolvente de protección y/o las guías de precisión. Evitar la presencia de cuerpos extraños entre el disco y el protector.
- Evitar:
 - ✘ Discos de diámetro distinto al admitido por la máquina, número de revoluciones no adecuada, disco impropio para el material a trabajar, etc.
 - ✘ Disco en mal estado (agrietado o deteriorado) o montaje defectuoso del mismo. Todo ello puede dar lugar a la rotura y proyección de fragmentos, que pueden afectar a cualquier parte del cuerpo y especialmente a los ojos.
- ✓ Se utilizarán los discos apropiados, según las rpm y material sobre el cual se aplica.

Medidas preventivas

- ✓ Es obligatorio respetar en todo momento las recomendaciones de seguridad hechas por los fabricantes en sus manuales.
- ✓ Efectuar el mantenimiento básico y controles especificados en el manual de instrucciones, desconectada del enchufe.
- ✓ EPI:
 - Utilice pantalla facial, gafas de protección o gafas de seguridad: la protección de los ojos deberá poder detener los residuos desprendidos generados en las distintas operaciones.
 - La máscara contra el polvo o respirador deberá poder filtrar las partículas generadas por la operación que se realice.
 - Protectores auditivos. una exposición prolongada al ruido de alta intensidad podría ocasionar pérdida auditiva.
 - Guantes, delantal de taller y calzado de seguridad que pueda detener pequeños fragmentos abrasivos o de la pieza de trabajo.
- ✓ Utilizar indumentaria adecuada, evitando ropa floja o deshilachada y accesorios que puedan engancharse a las partes móviles de la máquina.
- ✓ Utilice la máquina para las operaciones especificadas por el fabricante y con los accesorios indicados por este, no anulando los dispositivos de seguridad.
- ✓ Antes de poner en marcha la amoladora comprobar que está apagada y que no hay personas en el radio de acción de las partículas que se desprendan. En caso necesario instalar el apantallamiento oportuno del puesto de trabajo utilizando para ello lonas ignífugas, pantallas o biombo para limitar la proyección de partículas y absorber parte del ruido generado.
- ✓ No utilice la herramienta cerca de materiales inflamables puesto que las chispas podrían incendiarios.
- ✓ En trabajos en los que se genere polvo debe conectarse el equipo a un sistema de captación y extracción forzada eficaz.
- ✓ Trabajar sobre una base firme manteniendo una posición estable y sujetando y guiando la radial con las dos manos.
- ✓ Sujetar las piezas para trabajar de forma segura.
- ✓ Si se bloquease el útil, desconectar la radial y, una vez parado el giro, liberar el útil.
- ✓ Durante el amolado debe mantenerse colocada la protección del disco (carcasa envolvente).
- ✓ Al terminar, y antes de posar la máquina, es necesario esperar la parada del útil sin frenarlo con la mano, desconectándola seguidamente de la energía.