

EMPRESA RECICLADO DE ALUMINIO

DOCUMENTO DE PROTECCIÓN CONTRA EXPLOSIONES

CENTRO DE TRABAJO: CÓRDOBA



Agosto 2011

Índice

1	Introducción	4
2	Definiciones	6
3	Características de las sustancias	15
4	Descripción de las instalaciones	17
4.1	Descripción de las instalaciones de la empresa	17
5	Determinación de zonas	19
6	Clasificación de zonas	20
6.1	Clasificación de zonas con presencia de polvo y fibras combustibles	20
7	Evaluación de riesgos	22
7.1	Instalaciones con presencia de polvo combustible	26
8	Planificación de la prevención	30
8.1	Medidas técnicas	31
8.2	Medidas organizativas	37
9	Marcado de los equipos	48
9.1	Grupos de aparatos	48
9.2	Categorías de los equipos	48
9.3	Marcado para el material eléctrico	53
9.4	Marcado para el material no eléctrico	54
9.5	Identificación del material reparado mediante marcado. (Anexo A) UNE-EN 60079-19	56
10	Normativa de referencia y bibliografía	59

10.1	Normativa de referencia	59
10.2	Bibliografía	61

1 Introducción

El Real Decreto 681/2003 sobre protección de la salud y la seguridad de los trabajadores expuestos a los riesgos derivados de atmósferas explosivas en el lugar de trabajo, trasposición de la Directiva 1999/92/CE, contempla una serie de obligaciones del empresario con objeto de prevenir las explosiones y de proteger a los trabajadores contra estas.

Entre otras, el empresario debe tomar medidas de carácter técnico u organizativo en función del tipo de actividad, siguiendo un orden de prioridades y conforme a los principios básicos siguientes:

- Impedir la formación de atmósferas explosivas
- Cuando la naturaleza de la actividad no lo permita, evitar la ignición de la atmósfera explosiva y atenuar los efectos perjudiciales de una explosión de forma que se garantice la salud y la seguridad de los trabajadores.

Para dar cumplimiento a lo anterior se establece la necesidad de elaborar y mantener actualizado un documento de protección contra las explosiones en los lugares de trabajo.

En concreto dicho documento debe contemplar lo siguiente:

- a) Que se han determinado y evaluado los riesgos de explosión
- b) Que se tomarán las medidas adecuadas para lograr los objetivos de este R.D.
- c) Las áreas que han sido clasificadas de conformidad con el anexo I
- d) Las áreas en que se aplicarán los requisitos mínimos establecidos en el anexo II
- e) Que el lugar y los equipos de trabajo, incluidos los sistemas de alerta, están diseñados y se utilizan y mantienen teniendo en cuenta la seguridad
- f) Que se han adoptado las medidas necesarias, de conformidad con el R.D. 1215/97, para que los equipos de trabajo se utilicen de forma segura

La evaluación de riesgos de explosión deberá contemplar:

- a) La probabilidad de formación y la duración de las atmósferas explosivas

- b) La probabilidad de la presencia y activación de focos de ignición
- c) Las instalaciones, las sustancias empleadas, los procesos industriales y sus posibles interacciones
- d) Las proporciones de los efectos previsibles

Para que tenga lugar una explosión, deben darse las siguientes condiciones

- Presencia de sustancias inflamables en cantidad suficiente y con un elevado grado de dispersión
- Concentración en oxígeno de las sustancias inflamables dentro de sus límites de explosividad
- Presencia de una fuente de ignición efectiva

La coexistencia de estas condiciones, será la que determine la inflamación de la mezcla, por lo que actuando sobre alguna de ellas, eliminaremos o reduciremos el riesgo.

2 Definiciones

A continuación, se recogen las definiciones que aparecen en los siguientes documentos:

- UNE-EN 60079-0 Material eléctrico para atmósferas de gas explosivas. Parte 0: Requisitos generales
- UNE-EN 60079-10-2 Atmósferas explosivas. Parte 10-2: Clasificación de emplazamientos. Atmósferas explosivas de polvo
- Guía de buenas prácticas de carácter no obligatorio para la aplicación de la Directiva 1999/92/CE del Parlamento Europeo y del Consejo relativa a las disposiciones mínimas para la mejora de la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores expuestos a los riesgos derivados de atmósferas.

Aparatos

Máquinas, materiales, dispositivos fijos o móviles, órganos de control e instrumentación, sistemas de detección y prevención que, solos o combinados, se destinan a la producción, transporte, almacenamiento, medición, regulación, conversión de energía y transformación de materiales y que, por las fuentes potenciales de ignición que los caracterizan, pueden desencadenar una explosión. [Directiva 94/9/CE].

Área de descarga de la explosión

Área geométrica de descarga de un dispositivo de descarga de la presión de explosión.

Área de riesgo

Área en la que pueden formarse atmósferas explosivas en cantidades tales que resulte necesaria la adopción de precauciones especiales para proteger la seguridad y la salud de los trabajadores afectados. [Directiva 1999/92/CE].

Área que no presenta riesgo

Área en la que no cabe esperar la formación de atmósferas explosivas en cantidades tales que resulte necesaria la adopción de precauciones especiales. [Directiva 1999/92/CE].

Atmósfera explosiva

Mezcla con el aire, en las condiciones atmosféricas, de sustancias inflamables en forma de gases, vapores, nieblas o polvos, en la que, tras una ignición, la combustión se propaga a la totalidad de la mezcla no quemada. [Directiva 1999/92/CE]. Nótese que, a veces, una atmósfera explosiva según se define en la directiva puede ser incapaz de arder lo bastante rápido para producir una explosión según se define en la norma EN 1127-1.

Atmósfera de polvo explosiva

Mezcla con aire, en condiciones atmosféricas, de sustancias inflamables en forma de polvo, o partículas en suspensión que, después de inflamarse, permite una propagación auto-sostenida.

Atmósfera explosiva peligrosa

Atmósfera explosiva presente en *cantidades peligrosas*.

Categoría

Clasificación de los materiales en función del grado de protección necesario. [Directiva 94/9/CE].

Categoría de aparatos

Los aparatos y sistemas de seguridad pueden estar diseñados para una atmósfera explosiva determinada. En tal caso, debe marcarse la categoría de aparatos a que corresponden. [Directiva 94/9/CE].

Clase de temperatura

Los medios de trabajo se clasifican en clases de temperatura según su temperatura máxima de superficie. De manera análoga, se efectúa una clasificación de los gases según su temperatura de ignición.

Clasificación de las áreas de riesgo

Las áreas de riesgo se clasifican en zonas teniendo en cuenta la frecuencia con que se producen atmósferas explosivas y la duración de las mismas. [Directiva 1999/92/CE].

Componentes Ex

Parte de un material eléctrico o de un módulo (que no sea un prensaestopas Ex) marcado con el símbolo “U”, que no está previsto utilizarse solo y que requiere una consideración adicional cuando se incorpore a un material eléctrico o a un sistema para su uso en atmósferas explosivas.

Concentración límite en oxígeno

Concentración máxima de oxígeno en una mezcla de una sustancia inflamable con aire en la que no se produce una explosión, en condiciones de ensayo determinadas. [EN 1127-1].

Condiciones atmosféricas

Por regla general, se entiende por condiciones atmosféricas una temperatura ambiente entre -20°C y 60°C y un intervalo de presiones de 0,8 bar a 1,1 bar. [Directrices ATEX, Directiva 94/9/CE].

Descarga de la explosión

Medida de protección que limita la presión de explosión mediante evacuación de las mezclas no quemadas y de los productos de combustión abriendo aberturas predeterminadas, para que un recipiente, lugar de trabajo o edificio no quede sometido a una sollicitación superior a su resistencia prevista a las explosiones.

Dispositivo de descarga de la explosión

Dispositivo que obtura una abertura de descarga durante el funcionamiento normal y la abre en caso de explosión.

Emplazamiento no peligroso

Es un espacio en el que no se prevé la presencia de una atmósfera explosiva en una cantidad tal como para requerir precauciones especiales de construcción, instalación y utilización de aparatos.

Emplazamiento peligroso

Es un espacio en el que una atmósfera explosiva está o puede estar presumiblemente presente en una cuantía tal como para requerir precauciones especiales de construcción, instalación y utilización de aparatos.

Empresario

Cualquier persona física o jurídica que sea titular de la relación laboral con el trabajador y tenga la responsabilidad de la empresa y/o establecimiento. [Directiva 89/391/CEE].

Energía mínima de inflamación de una mezcla aire/polvo explosiva.

Energía más baja almacenada en un condensador que con su descarga es suficiente para provocar la inflamación de la mezcla más susceptible a la inflamación de un polvo dado bajo condiciones de ensayo específicas.

Envolvente

Todas la paredes, puertas, tapas, prensaestopas, barras, ejes, etc. que contribuyen al modo de protección y/o al grado de protección IP del material eléctrico.

Envolvente estanca al polvo

Envolvente capaz de excluir la penetración de depósitos de partículas de polvo observables.

Envolvente protegida contra polvo

Envolvente en la que no está totalmente excluida la penetración de polvo, pero es improbable que penetre en cantidad suficiente como para interferir con el funcionamiento seguro del material y que dentro de la envolvente no se acumula en una posición donde sea capaz de causar un peligro de inflamación.

EPL (*Equipment Protection Level*) Nivel de protección del material

Nivel de protección asignado al material en función de su riesgo de convertirse en una fuente de ignición y que distingue las diferencias entre las atmósferas de gas explosivas, atmósferas de polvo explosivas, y las atmósferas explosivas en las minas de grisú.

ePL Da

Material para atmósferas de polvo explosivas, con un “muy alto” nivel de protección, que no es una fuente de ignición en condiciones normales de funcionamiento, en caso de averías previsibles o en caso de averías extrañas.

ePL Db

Material para atmósferas de polvo explosivas, con un “alto” nivel de protección, que no es una fuente de ignición en condiciones normales de funcionamiento o en caso de averías previsibles.

ePL Dc

Material para atmósferas de polvo explosivas, con un nivel de protección “aumentado”, que no es una fuente de ignición en condiciones normales de funcionamiento y que puede tener alguna protección adicional para asegurar que permanece inactivo como una fuente de ignición en el caso de incidentes regulares previsibles (como por ejemplo que se funda una lámpara).

Equipo de trabajo

Cualquier máquina, aparato, instrumento o instalación utilizado en el trabajo. [Directiva 89/655/CEE].

Explosión

Reacción brusca de oxidación o de descomposición, que produce un incremento de temperatura, de presión o de las dos simultáneamente. [EN 1127-1].

Extensión de la zona

Distancia en cualquier dirección desde la fuente de escape al punto donde la mezcla de gas/aire se ha diluido por el aire a un valor por debajo del límite inferior de explosividad.

Fuente de escape

Es un punto o lugar desde el cual se puede escapar a la atmósfera gas, vapor, líquido inflamable, polvo o fibras combustibles de tal forma que se puede formar una atmósfera explosiva.

Fuente de ignición efectiva

A menudo la efectividad de las fuentes de ignición se subestima o no se reconoce. Su efectividad, esto es, su capacidad para encender una atmósfera explosiva, depende entre otras

cosas de la energía de la fuente de ignición y de las propiedades de la atmósfera explosiva. En condiciones distintas de las atmosféricas, las propiedades que determinan la ignición pueden cambiar; así por ejemplo, la energía mínima de ignición de las mezclas con mayor contenido de oxígeno aumenta en potencias de diez.

Funcionamiento normal

Es la situación en la que los equipos operan dentro de sus parámetros de diseño y uso dentro de los límites especificados por el fabricante.

Grado de protección de la envolvente, IP

Clasificación numérica de acuerdo a la norma IEC 60529 precedida por el símbolo IP aplicada a la envolvente del material eléctrico para proporcionar:

- Protección a las personas contra el contacto o aproximación a partes activas y contra partes móviles dentro de la envolvente.
- Protección de los materiales eléctricos contra la penetración de objetos sólidos extraños.
- Cuando la clasificación así lo indique, protección del material eléctrico contra las perjudiciales entradas de agua.

Grupo de aparatos

El grupo de aparatos I está formado por aquellos destinados a trabajos subterráneos en las minas y en las partes de sus instalaciones de superficie en las que puede haber peligro debido al grisú y/o al polvo combustible. El grupo de aparatos II está compuesto por aquellos destinados al uso en otros lugares en los que puede haber peligro de formación de atmósferas explosivas.
[Directiva 94/9/CE]

Límites de explosividad

Cuando la concentración de la sustancia inflamable suficientemente dispersa en aire rebasa cierto valor mínimo (límite inferior de explosividad), es posible una explosión. La explosión ya no se produce cuando la concentración de gas o vapor ha superado cierto valor máximo (límite superior de explosividad).

Los límites de explosividad se modifican en condiciones distintas de las atmosféricas. El rango de concentración entre los límites de explosividad suele ampliarse, por ejemplo, con el aumento de presión y el aumento de temperatura de la mezcla. Solo puede formarse una atmósfera

explosiva sobre un líquido inflamable si la temperatura de la superficie del líquido rebasa cierto valor mínimo.

Límite inferior de explosividad

Límite inferior del rango de concentración de una sustancia inflamable en aire en el que puede producirse una explosión. [EN 1127-1].

Límite superior de explosividad

Límite superior del rango de concentración de una sustancia inflamable en aire en el que puede producirse una explosión. [Definición basada en la norma EN 1127-1].

Modo de protección envolvente antideflagrante a prueba de explosión “d”

Envolvente en la que las partes que pueden inflamar una atmósfera explosiva están encerradas y que resiste la presión desarrollada durante una explosión interna de una mezcla explosiva y que impide la transmisión de la explosión a la atmósfera circundante a la envolvente.

Partículas combustibles en suspensión

Partículas sólidas, incluidas las fibras, de tamaño nominal superior a 500 µm que pueden estar suspendidas en el aire y podrían asentarse fuera de la atmósfera bajo su propio peso.

Polvo

Término genérico que incluye tanto el polvo combustible como las partículas combustibles en suspensión.

Polvo combustible

Partículas sólidas finamente divididas, de tamaño nominal de 500 µm o menos, que pueden estar suspendidas en el aire, pueden depositarse por la acción de su propio peso, pueden arder o ponerse incandescentes y pueden formar mezclas explosivas con el aire en condiciones normales de presión atmosférica y temperatura.

Polvo conductor

Polvo combustible con resistividad eléctrica menor o igual a $10^3 \Omega \cdot m$

Polvo no conductor

Polvo combustible con resistividad eléctrica mayor a $10^3 \Omega \cdot m$

Presión (máxima) de explosión

Máxima presión obtenida en un recipiente cerrado durante la explosión de una atmósfera explosiva, en condiciones de ensayo determinadas. [EN 1127-1].

Resistencia a la presión de explosión

Propiedad de los recipientes y aparatos diseñados para resistir la presión de explosión esperada sin deformación permanente. [EN 1127-1].

Resistencia al choque de la presión de explosión

Propiedad de los recipientes y aparatos diseñados para resistir la presión esperada, sin rotura, pero permitiendo una deformación permanente. [EN 1127-1].

Sistemas de protección

Dispositivos, distintos de los componentes de los aparatos definidos anteriormente, cuya función es la de detener inmediatamente las explosiones incipientes y/o limitar la zona afectada por una explosión, y que se ponen en el mercado por separado como sistemas con funciones autónomas. [Directiva 94/9/CE].

Nota: Por "sistemas de protección" se entienden también los sistemas de protección integrados puestos en circulación conjuntamente con un aparato.

Sustancias capaces de formar atmósferas explosivas

Las sustancias inflamables se consideran sustancias capaces de formar atmósferas explosivas a no ser que el análisis de sus propiedades demuestre que, mezcladas con el aire, no son capaces por sí solas de propagar una explosión. [Directiva 1999/92/CE].

Tamaño de partícula

Diámetro nominal de una partícula de polvo.

Temperatura de autoignición o autoinflamación (Ignition temperature, TMI)

Es la temperatura mínima, a presión atmosférica en la cual la sustancia arde sin necesidad de una fuente de ignición.

Temperatura de ignición de una capa de polvo

Temperatura más baja de una superficie caliente en la que la inflamación se produce en una capa de polvo de espesor especificado en una superficie caliente.

Temperatura de ignición de una nube de polvo

Mínima temperatura de la pared interna caliente de un horno en el que la inflamación se produce en una nube de polvo del aire contenido en su interior.

Temperatura superficial máxima

Máxima temperatura que alcanza cualquier parte o superficie de un material eléctrico en servicio en las condiciones más adversas.

- Para el material eléctrico en una atmósfera de gas explosiva, esta temperatura puede producirse en un componente interno o en la superficie exterior de la envolvente, dependiendo del modo de protección empleado.
- Para los aparatos eléctricos en una atmósfera de polvo, esta temperatura se produce en la superficie exterior de la envolvente y puede incluir una determinada condición de la capa de polvo.

Trabajador

Cualquier persona empleada por un empresario, incluidos los trabajadores en prácticas y los aprendices, con exclusión de los trabajadores al servicio del hogar familiar. [Directiva 89/391/CEE].

Uso conforme con su destino

Uso de aparatos, sistemas de protección y dispositivos de los contemplados en el apartado 2 del artículo 1 conforme con los grupos y categorías de aparatos, siguiendo todas las indicaciones proporcionadas por el fabricante y necesarias para garantizar el funcionamiento seguro de los aparatos. [Directiva 94/9/CE].

Zona

Los emplazamientos peligrosos son clasificados en zonas basándose en la frecuencia de aparición y en la duración de la presencia de una atmósfera explosiva gaseosa. Véase "Clasificación de las áreas de riesgo".

3 Características de las sustancias

En primer lugar habrá que realizar el inventario de todas las sustancias presentes en la instalación independientemente de las cantidades manipuladas.

Las características de las sustancias se reflejan en los siguientes cuadros

- Para la obtención de dichos datos, se ha tenido en cuenta lo reflejado en las fichas internacionales de seguridad química, fichas de datos de seguridad de los productos, informe BIA REPORT 13/97 y otras bases de datos de reconocido prestigio.

CARACTERÍSTICAS DE SUSTANCIAS EN FORMA DE POLVO O FIBRAS COMBUSTIBLES

[illegible]

4 Descripción de las instalaciones

4.1 Descripción de las instalaciones de la empresa

Las instalaciones analizadas correspondientes a **EMPRESA**, donde es previsible que por la presencia de gases, vapores inflamables o polvo combustible, aparezcan atmósferas explosivas, son las que a continuación se reflejan.

Instalación que consta de los siguientes elementos:

Tolva de alimentación donde el producto llega con un tamaño de partícula superior a las 500 micras.

Cinta de triaje donde se ubican 2 operarios y en la cual se hace la selección del material procedente de la tolva. Posteriormente el material pasa a la cinta de alimentación del molino.

- Molino de trituración donde el material tratado tiene un tamaño de 500 micras.
- Molino de trituración donde parte del material tratado tiene un tamaño de 500 micras.

Se observa la emisión de partículas al ambiente en la zona de caída a la cinta de salida del mismo. Se detecta presencia de capas de polvo en toda la zona incluida la estructura de la nave, con granulometría igualmente inferior a 500 micras.

Cinta de salida de material fragmentado donde se ubica el electroimán para partículas diferentes del aluminio, no apreciándose en esta zona presencia de capas de polvo.

El material fragmentado cae a un contenedor donde igualmente no se generan nubes de polvo y por tanto no ha existencia de capas de polvo.

INSTALACIONES CON PRESENCIA DE POLVO Y FIBRAS COMBUSTIBLES

POR CORTESIA DE © EMÉRITO NÚÑEZ AMADO

RECICLADO DE ALUMINIO		INSTALACIÓN:		CORDOBA	
SUSTANCIA QUE GENERA LA ATMOSFERA EXPLOSIVA	Nº IDENTIFICACION FUENTE DE ESCAPE	ORIGEN	EQUIPO	OCURRENCIA	IDENTIFICACIÓN FOTO/PLANO
ALUMINIO	1	INTERIOR MOLINO	MOLINO	TRITURACION	
ALUMINIO	2	ZONA MOLIENDA	SUPERFICIE DE LA ZONA	CAPA DE POLVO	
ALUMINIO	3	SALIDA MOLINO	CINTA	CAIDA DE PRODUCTO A CINTA	
ALUMINIO	4	CONTENEDOR	CONTENEDOR	LLENADO DEL CONTENEDOR	

5 Determinación de zonas

La clasificación de zonas es un método para analizar y determinar el entorno donde puede aparecer una atmósfera explosiva, y de esta forma, facilitar la correcta selección e instalación de aparatos que garanticen un nivel de seguridad adecuado.

En el caso de atmósferas explosivas originadas por mezclas con aire de polvos combustibles las zonas o áreas peligrosas se pueden clasificar en las siguientes categorías:

- **Zona 20:** área en la que una atmósfera explosiva en forma de nube de polvo combustible en el aire está presente de forma permanente, o por un periodo de tiempo prolongado, o con frecuencia.
- **Zona 21:** área en la que es probable la formación ocasional, en condiciones normales de explotación, de una atmósfera explosiva en forma de nube de polvo combustible en el aire.
- **Zona 22:** área en la que no es probable, en condiciones normales de explotación, la formación de una atmósfera explosiva en forma de nube de polvo combustible en el aire o en la que, en caso de formarse, dicha atmósfera explosiva sólo permanece durante un breve periodo de tiempo.

Se ha realizado una clasificación de las diferentes zonas de riesgo para cada una de las instalaciones. Para ello se han tenido en cuenta, en función del tipo de sustancias presentes en la instalación las siguientes normas:

- UNE-EN 60079-10-2 Atmósferas explosivas. Parte 10-2: Clasificación de emplazamientos. Atmósferas explosivas de polvo

6 Clasificación de zonas

6.1 Clasificación de zonas con presencia de polvo y fibras combustibles

Para la determinación del tipo y extensión de zonas se ha tenido en cuenta lo indicado en la norma UNE-EN 60079-10-2.

EMPRESA RECICLADO DE ALUMINIO |

DOCUMENTO DE PROTECCIÓN CONTRA EXPLOSIONES

CLASIFICACIÓN DE ZONAS POR PRESENCIA DE POLVO

POR CORTESÍA DE © EMÉRITO NÚÑEZ AMADO

EMPRESA: RECICLADO DE ALUMINIO					INSTALACIÓN: CORDOBA					
1	2	3	4	5	8	9	10	11	12	13
Fuentes de escape			Sustancia Inflamable		Ventilación	Emplazamiento peligroso				
Nº	Descripción	Localización	Referencia ^a	Nombre	Tipo ^b	Tipo de Zona 20-21-22	Extensión de la zona m Vertical Horizontal		Referencia	Cualquier información. Observaciones
1	INTERIOR MOLINO	MOLINO	1	ALUMINIO	N	20	INTERIOR MOLINO			
2	ZONA MOLIENDA	SUPERFICIE DE LA ZONA	1	ALUMINIO	N	22	TODA LA SUPERFICIE			
3	SALIDA MOLINO	CINTA	1	ALUMINIO	N	21	0,9	1,1		
4	CONTENEDOR	CONTENEDOR	1	ALUMINIO	N	21	2,5	2,5		
a Referencia producto lista										
b N - Natural A - Artificial										

7 Evaluación de riesgos

De acuerdo a las características de las instalaciones y las sustancias utilizadas en los procesos objeto de análisis, y que han sido descritas en el apartado precedente, se ha aplicado un método sistemático para determinar de forma cualitativa los eventuales riesgos de explosión.

Para ello, se han analizado en cada instalación de forma individual, los diferentes elementos que la componen, y para cada uno de ellos la influencia de los factores que determinan la aparición de riesgos de explosión.

Para que exista este riesgo, es necesario que se den simultáneamente:

- Presencia de sustancias inflamables con un elevado grado de dispersión.
- Concentración en oxígeno de las sustancias inflamables dentro de sus límites de explosividad.
- Presencia de una cantidad peligrosa de atmósfera explosiva.
- Presencia de una fuente de ignición efectiva.

La presencia o formación de una atmósfera explosiva se pondrá de manifiesto en diferentes circunstancias, que habrá que valorar.

Por otra parte, la presencia de fuentes de ignición también será objeto de estudio. En el caso de que el análisis realizado manifieste que no se dan las circunstancias arriba enumeradas, no será necesario adoptar medidas adicionales de protección contra explosiones, ya que no existiría tal riesgo.

En el supuesto contrario, es decir, cuando efectivamente se den dichas circunstancias y en consecuencia haya riesgo de explosión, será necesario evaluar la probabilidad y posibles consecuencias de la misma, así como adoptar medidas adicionales de protección contra explosiones.

En general podemos determinar que la coexistencia de concentración suficiente en el ambiente de material inflamable y la presencia de fuentes eficaces de ignición, serán las que determinarán la probabilidad de inflamación de la mezcla.

El sistema de evaluación utilizado es el método RASE (Risk Assessment of Unit Operations and Equipment).

Para determinar el nivel de riesgo se consideran dos factores:

- La **probabilidad** de que se materialice un evento.
- Las **consecuencias** que ello tendría.

La **probabilidad** de que se materialice un evento puede ser:

FRECUENTE:	• Ocurre continuamente.
PROBABLE:	• Ocurre varias veces en la vida del sistema
OCASIONAL:	• Ocurre alguna vez en la vida del sistema.
REMOTO:	• Improbable, pero podría ocurrir en la vida del sistema
IMPROBABLE:	• Es muy improbable, por lo que puede que no se produzca nunca.

Estos valores vendrían dados por la siguiente matriz.

EFECTIVIDAD DE LA MEDIDA CORRECTORA SOBRE LA FUENTE DE IGNICIÓN	DURACION ATMÓSFERA EXPLOSIVA	MÁS DE 1000 HORAS	ENTRE 10 Y 1000 HORAS	MENOS DE 10 HORAS
	NO EFECTIVA	FRECUENTE	FRECUENTE	PROBABLE
	EFFECTIVIDAD DUDOSA	PROBABLE	PROBABLE	OCASIONAL
	EFFECTIVA	OCASIONAL	REMOTO	IMPROBABLE

Las **consecuencias** generadas por una explosión se pueden clasificar en:

CATASTRÓFICO:	• Muerte o pérdida de la instalación.
MAYOR:	• Daños severos en personas (accidente o enfermedad) o instalaciones.
MENOR:	• Daños menores en personas (accidente o enfermedad) o instalaciones.
DESPRECIABLE:	• Daños mínimos en personas o instalaciones.

Que se obtendrían de la matriz que aparece a continuación

		DAÑO INSTALACIONES			
		100	60	25	10
EXPOSICIÓN	100	CATASTROFICO	CATASTROFICO	CATASTROFICO	MAYOR
	60	CATASTROFICO	MAYOR	MAYOR	MAYOR
	25	CATASTROFICO	MAYOR	MENOR	MENOR
	10	MAYOR	MAYOR	MENOR	DESPRECIABLE

En función a todo lo anterior, el criterio para definir el nivel de riesgo de un evento en función de la probabilidad de que la situación tenga lugar y de las consecuencias que ello genera, sería la siguiente:

Probabilidad	Consecuencias			
	Catastrófico	Mayor	Menor	Despreciable
Frecuente	A	A	A	C
Probable	A	A	B	C
Ocasional	A	B	B	D
Remoto	A	B	C	D
Improbable	B	C	C	D

La identificación de los diferentes niveles de riesgo, es la que aparece en la siguiente tabla:

Nivel de riesgo	Significado	Consecuencias
A	Intolerable	La instalación no está en condiciones de uso seguro. Es absolutamente indispensable adoptar medidas de protección adicionales.
B	Intermedio	La instalación se puede usar, pero se deben adoptar medidas de protección contra explosión.
C	Tolerable	La instalación se puede usar, pero sería aconsejable la adopción de medidas de protección adicionales.
D	Despreciable	No es necesario adoptar medidas adicionales.

7.1

Instalaciones con presencia de polvo combustible

INSTALACIONES CON PRESENCIA DE POLVO O FIBRAS COMBUSTIBLES

EVALUACIÓN DE RIESGOS

POR CORTESIA DE ©EMÉRITO NÚÑEZ AMADO

EMPRESA		RECICLAJE DE ALUMINIO		INSTALACIÓN		CORDOBA	
	ORIGEN	INTERIOR MOLINO					
	EQUIPO	MOLINO		OCURRENCIA	TRITURACION		
Nº	LOCALIZACION	FUENTE IGNICION	CAUSA	MEDIDA	PROBABILIDAD	CONSECUENCIAS	NIVEL DE RIESGO
1	Exterior	Chispas de origen mecánico	Presencia de piedras en el material a triturar	Cribado previo del material	Ocasional	Mayor	B
1	Interior	Material eléctrico	Material eléctrico no adecuado al tipo de instalación	Adecuación material electrico al tipo de zona	Ocasional	Mayor	B
1	Exterior	Corrientes parásitas	Corrientes de retorno generadas por presencia de	Verificación independencia eléctrica de sistemas de P.A.T.	Ocasional	Mayor	B
1	Interior	Llamas y gases calientes	Realización de operaciones de mantenimiento en	Protocolo y permiso de trabajo para estas operaciones	Ocasional	Mayor	B
1	Interior	Chispas de origen mecánico	Realización de operaciones de mantenimiento en	Protocolo y permiso de trabajo para estas operaciones	Ocasional	Mayor	B
1	Interior	Electricidad estática	Vestuario y calzado inadecuado	Utilización de vestuario y calzado con propiedades antiestáticas	Ocasional	Mayor	B

EMPRESA RECICLADO DE ALUMINIO |

DOCUMENTO DE PROTECCIÓN CONTRA EXPLOSIONES

INSTALACIONES CON PRESENCIA DE POLVO O FIBRAS COMBUSTIBLES

EVALUACIÓN DE RIESGOS

POR CORTESIA DE ©EMÉRITO NÚÑEZ AMADO

EMPRESA		RECICLAJE DE ALUMINIO		INSTALACIÓN		CORDOBA	
	ORIGEN	ZONA MOLIENDA					
	EQUIPO	SUPERFICIE DE LA ZONA		OCURRENCIA	CAPA DE POLVO		
Nº	LOCALIZACION	FUENTE IGNICION	CAUSA	MEDIDA	PROBABILIDAD	CONSECUENCIAS	NIVEL DE RIESGO
2	Exterior	Material eléctrico	Material eléctrico no adecuado al tipo de instalación	Adecuación material electrico al tipo de zona	Improbable	Mayor	C
2	Exterior	Material eléctrico	Utilización de teléfono móvil	Prohibición de uso de teléfono móvil	Improbable	Catastrófico	B
2	Exterior	Corrientes parásitas	Corrientes de retorno generadas por presencia de sistemas de P.A.T. próximos a la instalación	Verificación independencia eléctrica de sistemas de P.A.T.	Improbable	Mayor	C
2	Exterior	Llamas y gases calientes	Realización de operaciones de mantenimiento en la zona	Protocolo y permiso de trabajo para estas operaciones	Improbable	Catastrófico	B
2	Exterior	Chispas de origen mecánico	Realización de operaciones de mantenimiento en el la zona	Protocolo y permiso de trabajo para estas operaciones	Improbable	Catastrófico	B
2	Exterior	Electricidad estática	Vestuario y calzado inadecuado	Utilización de vestuario y calzado con propiedades antiestáticas	Improbable	Catastrófico	B

EMPRESA RECICLADO DE ALUMINIO

DOCUMENTO DE PROTECCIÓN CONTRA EXPLOSIONES

INSTALACIONES CON PRESENCIA DE POLVO O FIBRAS COMBUSTIBLES

EVALUACIÓN DE RIESGOS

POR CORTESIA DE ©EMÉRITO NÚÑEZ AMADO

EMPRESA		RECICLAJE DE ALUMINIO		INSTALACIÓN		CORDOBA	
	ORIGEN	SALIDA MOLINO					
	EQUIPO	CINTA		OCURRENCIA	CAIDA DE PRODUCTO A CINTA		
Nº	LOCALIZACION	FUENTE IGNICION	CAUSA	MEDIDA	PROBABILIDAD	CONSECUENCIAS	NIVEL DE RIESGO
3	Exterior	Material eléctrico	Material eléctrico no adecuado al tipo de instalación	Adecuación material electrico al tipo de zona	Remoto	Mayor	B
3	Exterior	Material eléctrico	Utilización de teléfono móvil	Prohibición de uso de teléfono móvil	Remoto	Catastrófico	A
3	Exterior	Corrientes parásitas	Corrientes de retorno generadas por presencia de sistemas de P.A.T. próximos a la instalación	Verificación independencia eléctrica de sistemas de P.A.T.	Remoto	Mayor	B
3	Exterior	Llamas y gases calientes	Realización de operaciones de mantenimiento en la zona	Protocolo y permiso de trabajo para estas operaciones	Remoto	Catastrófico	A
3	Exterior	Chispas de origen mecánico	Realización de operaciones de mantenimiento en el la zona	Protocolo y permiso de trabajo para estas operaciones	Remoto	Catastrófico	A
3	Exterior	Electricidad estática	Vestuario y calzado inadecuado	Utilización de vestuario y calzado con propiedades antiestáticas	Remoto	Catastrófico	A

EMPRESA RECICLADO DE ALUMINIO |

DOCUMENTO DE PROTECCIÓN CONTRA EXPLOSIONES

INSTALACIONES CON PRESENCIA DE POLVO O FIBRAS COMBUSTIBLES

EVALUACIÓN DE RIESGOS

POR CORTESIA DE ©EMÉRITO NÚÑEZ AMADO

EMPRESA		RECICLAJE DE ALUMINIO		INSTALACIÓN		CORDOBA	
	ORIGEN	CONTENEDOR					
	EQUIPO	CONTENEDOR		OCURRENCIA	LLENADO DEL CONTENEDOR		
Nº	LOCALIZACION	FUENTE IGNICION	CAUSA	MEDIDA	PROBABILIDAD	CONSECUENCIAS	NIVEL DE RIESGO
4	Exterior	Material eléctrico	Material eléctrico no adecuado al tipo de instalación	Adecuación material electrico al tipo de zona	Remoto	Mayor	B
4	Exterior	Material eléctrico	Utilización de teléfono móvil	Prohibición de uso de teléfono móvil	Remoto	Catastrófico	A
4	Exterior	Corrientes parásitas	Corrientes de retorno generadas por presencia de sistemas de P.A.T. próximos a la instalación	Verificación independencia eléctrica de sistemas de P.A.T.	Remoto	Mayor	B
4	Exterior	Llamas y gases calientes	Realización de operaciones de mantenimiento en la zona	Protocolo y permiso de trabajo para estas operaciones	Remoto	Catastrófico	A
4	Exterior	Chispas de origen mecánico	Realización de operaciones de mantenimiento en el la zona	Protocolo y permiso de trabajo para estas operaciones	Remoto	Catastrófico	A
4	Exterior	Electricidad estática	Vestuario y calzado inadecuado	Utilización de vestuario y calzado con propiedades antiestáticas	Remoto	Catastrófico	A

8 Planificación de la prevención

De acuerdo al R.D. 681/2003 estableceremos que las medidas correctoras las podemos subdividir en dos grandes grupos:

- **Medidas técnicas:** son aquellas que impiden la formación de atmósferas explosivas, evitan su posible ignición o atenúan los efectos de eventuales explosiones hasta asegurar la salud y seguridad de los trabajadores.
- **Medidas organizativas:** mediante las mismas se define la estructuración del trabajo, de forma que no se pueda exponer a los trabajadores a riesgos de explosión.

Las medidas correctoras siempre se adoptarán siguiendo el siguiente orden de prioridad:

- Medidas para prevenir la formación de atmósferas explosivas.
- Medidas para prevenir la presencia de fuentes de ignición efectivas.
- Medidas para la limitación de los efectos de explosiones.
- Medidas de control de procesos.
- Medidas organizativas para la protección contra explosiones.

8.1 Medidas técnicas

8.1.1 Medidas de prevención de atmósferas explosivas

La prevención de atmósferas explosivas peligrosas siempre se antepondrá a cualquier otro tipo de medida de protección contra explosiones.

Se pueden destacar los siguientes tipos de medidas:

- Eliminación de las sustancias inflamables presentes en los procesos.
- Limitación de las concentraciones de sustancias inflamables.
- Inertización.
- Prevención o reducción de la formación de atmósferas explosivas en las inmediaciones de las instalaciones.
- Eliminación de posibles depósitos de polvo.
- Utilización de aparatos detectores o avisadores de gas.

8.1.2 Medidas de prevención de fuentes de ignición

Para que se produzca una explosión es necesaria la coexistencia de una atmósfera explosiva y de una fuente de ignición efectiva.

Para determinar las medidas de protección eficaces deben conocerse los diferentes tipos de fuentes de ignición y su modo de acción. Se ha calculado la probabilidad de que una atmósfera explosiva peligrosa coincida en el tiempo y en el espacio con una fuente de ignición, y a partir de ahí se ha determinado la envergadura de las medidas de protección necesarias.

En la norma UNE-EN 1127-1 se distinguen trece fuentes de ignición:

- Superficies calientes
- Llamas y gases calientes
- Chispas de origen mecánico
- Material eléctrico
- Corrientes eléctricas parásitas, protección contra corrosión catódica
- Electricidad estática

- Rayo
- Ondas electromagnéticas de radiofrecuencia de 10^4 Hz a 3×10^{12} Hz
- Ondas electromagnéticas de 3×10^{11} Hz a 3×10^{15} Hz
- Radiación ionizante
- Ultrasonidos
- Compresión adiabática y ondas de choque
- Reacciones exotérmicas incluyendo la auto ignición de polvos

8.1.3 Medidas para la limitación de los efectos de las explosión

En algunas ocasiones, las medidas para prevenir la formación de atmósferas explosivas y las fuentes de ignición no van a garantizar una reducción de riesgo suficiente. Entonces deben adoptarse medidas que limiten los efectos de una explosión hasta un nivel no peligroso. Figuran entre tales medidas:

- Construcción resistente a la explosión
- Descarga de la explosión
- Supresión de la explosión
- Prevención de la propagación de las llamas y de la explosión

EMPRESA RECICLADO DE ALUMINIO |

DOCUMENTO DE PROTECCIÓN CONTRA EXPLOSIONES

INSTALACIONES CON PRESENCIA DE POLVO O FIBRAS COMBUSTIBLES

PLANIFICACIÓN DE MEDIDAS CORRECTORAS

POR CORTESIA DE ©EMÉRITO NÚÑEZ AMADO

EMPRESA		RECICLAJE DE ALUMINIO	INSTALACIÓN		CORDOBA		
	ORIGEN	INTERIOR MOLINO					
	EQUIPO	MOLINO					
Nº	MEDIDA ADOPTADA	DESCRIPCIÓN DE LA MEDIDA	UBICACIÓN	PRIORIDAD	RESPONSABLE DE LA ACCION	FECHA PREVISTA REALIZACION	FECHA TERMINACIÓN
1	Prevención	Cribado previo del material	Exterior	Media			
1	Protección	Adecuación material electrico al tipo de zona	Interior	Media			
1	Prevención	Verificación independencia eléctrica de sistemas de P.A.T.	Exterior	Media			
1	Protección	Protocolo y permiso de trabajo para estas operaciones	Interior	Media			
1	Protección	Protocolo y permiso de trabajo para estas operaciones	Interior	Media			
1	Protección	Utilización de vestuario y calzado con propiedades antiestáticas	Interior	Media			

EMPRESA RECICLADO DE ALUMINIO |

DOCUMENTO DE PROTECCIÓN CONTRA EXPLOSIONES

INSTALACIONES CON PRESENCIA DE POLVO O FIBRAS COMBUSTIBLES

PLANIFICACIÓN DE MEDIDAS CORRECTORAS

POR CORTESIA DE ©EMÉRITO NÚÑEZ AMADO

EMPRESA		RECICLAJE DE ALUMINIO	INSTALACIÓN		CORDOBA		
	ORIGEN	ZONA MOLIENDA					
	EQUIPO	SUPERFICIE DE LA ZONA					
Nº	MEDIDA ADOPTADA	DESCRIPCIÓN DE LA MEDIDA	UBICACIÓN	PRIORIDAD	RESPONSABLE DE LA ACCION	FECHA PREVISTA REALIZACION	FECHA TERMINACIÓN
2	Prevención	Adecuación material electrico al tipo de zona	Exterior	Media			
2	Prevención	Prohibición de uso de teléfono móvil	Exterior	Media			
2	Prevención	Verificación independencia eléctrica de sistemas de P.A.T.	Exterior	Media			
2	Prevención	Protocolo y permiso de trabajo para estas operaciones	Exterior	Media			
2	Prevención	Protocolo y permiso de trabajo para estas operaciones	Exterior	Media			
2	Prevención	Utilización de vestuario y calzado con propiedades antiestáticas	Exterior	Media			

EMPRESA RECICLADO DE ALUMINIO |

DOCUMENTO DE PROTECCIÓN CONTRA EXPLOSIONES

INSTALACIONES CON PRESENCIA DE POLVO O FIBRAS COMBUSTIBLES

PLANIFICACIÓN DE MEDIDAS CORRECTORAS

POR CORTESIA DE ©EMÉRITO NÚÑEZ AMADO

EMPRESA		RECICLAJE DE ALUMINIO		INSTALACIÓN		CORDOBA	
	ORIGEN	SALIDA MOLINO					
	EQUIPO	CINTA					
Nº	MEDIDA ADOPTADA	DESCRIPCIÓN DE LA MEDIDA	UBICACIÓN	PRIORIDAD	RESPONSABLE DE LA ACCION	FECHA PREVISTA REALIZACION	FECHA TERMINACIÓN
3	Prevención	Adecuación material electrico al tipo de zona	Exterior	Media			
3	Prevención	Prohibición de uso de teléfono móvil	Exterior	Alta			
3	Prevención	Verificación independencia eléctrica de sistemas de P.A.T.	Exterior	Media			
3	Prevención	Protocolo y permiso de trabajo para estas operaciones	Exterior	Alta			
3	Prevención	Protocolo y permiso de trabajo para estas operaciones	Exterior	Alta			
3	Prevención	Utilización de vestuario y calzado con propiedades antiestáticas	Exterior	Alta			

EMPRESA RECICLADO DE ALUMINIO |

DOCUMENTO DE PROTECCIÓN CONTRA EXPLOSIONES

INSTALACIONES CON PRESENCIA DE POLVO O FIBRAS COMBUSTIBLES

PLANIFICACIÓN DE MEDIDAS CORRECTORAS

POR CORTESIA DE ©EMÉRITO NÚÑEZ AMADO

EMPRESA		RECICLAJE DE ALUMINIO	INSTALACIÓN	CORDOBA			
	ORIGEN	CONTENEDOR					
	EQUIPO	CONTENEDOR					
Nº	MEDIDA ADOPTADA	DESCRIPCIÓN DE LA MEDIDA	UBICACIÓN	PRIORIDAD	RESPONSABLE DE LA ACCION	FECHA PREVISTA REALIZACION	FECHA TERMINACIÓN
4	Prevención	Adecuación material electrico al tipo de zona	Exterior	Media			
4	Prevención	Prohibición de uso de teléfono móvil	Exterior	Alta			
4	Prevención	Verificación independencia eléctrica de sistemas de P.A.T.	Exterior	Media			
4	Prevención	Protocolo y permiso de trabajo para estas operaciones	Exterior	Alta			
4	Prevención	Protocolo y permiso de trabajo para estas operaciones	Exterior	Alta			
4	Prevención	Utilización de vestuario y calzado con propiedades antiestáticas	Exterior	Alta			

8.2 Medidas organizativas

Cuando en un lugar de trabajo no se haya podido, mediante la adopción de medidas técnicas, eliminar completamente el riesgo potencial de explosión, será necesario adicionalmente, incorporar medidas de organización del trabajo.

Estas medidas deben regular la forma en que se deben llevar a cabo los trabajos en un área con riesgo de explosión, de forma que se garantice la seguridad y salud de los trabajadores.

Deben implantarse medidas organizativas en los siguientes campos:

- Elaboración de instrucciones de trabajo por escrito.
- Instrucciones y cualificación de los trabajadores, sobre la protección contra explosiones.
- Aplicación de un sistema de “permiso de trabajo” en trabajos peligrosos.
- Realización de trabajos de mantenimiento.
- Realización de controles y vigilancia.
- Donde proceda, marcado de las zonas de riesgo.

8.2.1 Requisitos básicos para las inspecciones de las instalaciones eléctricas

Conforme a la norma UNE-EN 60079-17, el personal de inspección y mantenimiento de las instalaciones contará con formación específica.

Las inspecciones y mantenimiento de las instalaciones se deben llevar a cabo solamente por personal experimentado cuya preparación haya incluido las instrucciones sobre los distintos modos de protección y prácticas de instalación, normas y reglamentos aplicables y los principios generales de clasificación de emplazamientos. Se deben dar regularmente cursos continuos de educación y entrenamiento a todo el personal.

8.2.1.1 Inspecciones que se deben realizar

Para asegurar que la instalación se mantenga en una condición satisfactoria para uso continuo en un emplazamiento peligroso son necesarias:

- Inspecciones periódicas regulares, o
- Supervisión continua por personal cualificado, y si es necesario, se procederá al mantenimiento

Después de cualquier, sustitución, reparación, modificación y ajuste se deberá inspeccionar la instalación

8.2.1.2 Tipo de inspección

- a) Las inspecciones iniciales se utilizan para comprobar que el modo de protección seleccionado y sus instalaciones son los adecuados.
- b) Las inspecciones periódicas pueden ser visuales o cercanas. Una inspección visual o cercana puede coincidir con la necesidad de una posterior inspección detallada.
- c) Las inspecciones por muestreo pueden ser visuales, cercanas o detalladas.

Deben registrarse y conservarse los resultados de todas las inspecciones iniciales, periódicas o por muestreo.

8.2.1.3 Inspecciones periódicas. Cualificación de los trabajadores

Las inspecciones periódicas habituales exigen un personal:

- a) Que tenga buen conocimiento de la clasificación de emplazamientos/EPL como también un conocimiento técnico suficiente como para comprender sus implicaciones en la localización considerada.
- b) Que tenga buenos conocimientos técnicos y una buena comprensión de los requisitos teóricos y prácticos con relación al equipo e instalaciones eléctricas utilizada en tales emplazamientos peligrosos.

- c) Que comprenda los requisitos de las inspecciones visuales cercanas y detalladas con relación al equipo instalado y a las instalaciones.

Las competencias y formación deberían estar identificadas en un marco de entorno nacional de formación y asesoramiento. No es un requisito que este personal pertenezca a un organismo exterior independiente.

8.2.1.4 Personal cualificado para la supervisión continua

El personal cualificado debe estar familiarizado con el concepto de supervisión continua así como con la necesidad de cualquier informe o de las funciones de análisis que puedan comprender el método de supervisión continua aplicable a una instalación específica.

Cuando se efectúa la supervisión continua de la instalación y de los equipos, el personal cualificado debe tener en cuenta el estado de la instalación y todas las modificaciones que puedan intervenir.

8.2.1.5 Grado de inspección

El grado de inspección puede ser visual, cercano, o detallado. Las visuales y cercanas se pueden ejecutar con el material en tensión. Las detalladas, generalmente requerirán que el material sea desconectado.

8.2.1.6 Personas responsables y personas técnicamente cualificadas con función ejecutiva

Estas personas que están a cargo del proceso correspondiente a la inspección y el mantenimiento del equipo protegido contra explosiones, deben poseer, al menos, lo siguiente.

- Comprensión general de la ingeniería eléctrica implicada.
- Comprensión práctica de los principios y de las técnicas de protección contra la explosión
- Comprensión y capacidad de leer y evaluar los esquemas de ingeniería.
- Conocimiento del trabajo y comprensión de las normas pertinentes para la protección contra explosiones particularmente las normas UNE-EN 60079-10-1, UNE-EN 60079-10-2, UNE-EN 60079-14 y UNE-EN 60079-19

- Conocimiento de base sobre garantía de calidad, incluyendo los principios de auditoría, documentación, trazabilidad de las medidas y del calibrado de los instrumentos.

Estas personas deben implicarse en la dirección de los operarios competentes que efectúen inspecciones y trabajos de mantenimiento, y no comprometerlos directamente en el trabajo sin asegurarse de que sus cualificaciones prácticas responden al menos a los requisitos mencionados a continuación.

8.2.1.7 Operarios

Los operarios deben poseer, al nivel necesario para ejecutar sus tareas, lo siguiente:

- a) Comprensión de los principios generales de protección contra explosiones.
- b) Comprensión de los principios generales de los modos protección y del marcado.
- c) Comprensión de los aspectos del diseño del equipo que afectan al concepto de protección.
- d) Comprensión de la certificación y de las partes correspondientes a esta norma.
- e) Comprensión de la importancia suplementaria de autorizaciones de los sistemas de trabajo y de aislamiento de seguridad con respecto a la protección contra explosiones.
- f) Estar familiarizado con las técnicas particulares a emplear en la inspección y el mantenimiento del equipo a que se hace referencia en esta norma.
- g) Comprensión global de los requisitos de selección y de construcción de las normas UNE-EN 60079-14.
- h) Comprensión general de los requisitos de reparación y reconstrucción en servicio de las normas UNE-EN 60079-19.

8.2.2 Requisitos para las operaciones de reparación de equipos

Los establecimientos de reparación de acuerdo a la norma UNE-EN 60079-19 deberían cumplir entre otras, con las siguientes instrucciones:

- Los establecimientos de reparación deben disponer de un sistema de gestión de la calidad que cumplan con los requisitos de la serie de Normas ISO 9000
- El establecimiento de reparación debe nombrar a una “Persona responsable”, dentro de la organización de la gestión para aceptar la responsabilidad y autoridad para asegurar que el material revisado/repinado cumple con la certificación de acuerdo con el usuario. Esta persona nombrada debe de tener un conocimiento profesional de las normas de protección contra explosiones apropiadas y una comprensión de esta norma
- El establecimiento de reparación debe tener instalaciones de reparación y revisión adecuadas, así como el material necesario apropiado y operarios formados con la competencia requerida y autoridad para llevar a cabo las actividades, teniendo en cuenta el modo específico de protección
- El establecimiento de reparación debe hacer una evaluación del estado del material a ser reparado, acordar con el usuario el estado de certificación esperado después de la reparación y el alcance del trabajo a realizar
- El establecimiento de reparación debe incluir procedimientos y sistemas para realizar el trabajo de revisión/repinado en sitios externos a la instalación de reparación, cuando sea necesario

Las reconstrucciones deben realizarse por personal competente, experto en el proceso utilizado y respetando las buenas prácticas de ingeniería. Se les debe requerir a los operarios de técnicas de reconstrucción, que se sometan a un examen práctico de competencia en la técnica antes de ser autorizado a utilizar la técnica por primera vez y luego cada tres años.

Todas las reconstrucciones deben estar convenientemente documentadas y registradas.

Las “personas responsables” de los procesos involucrados en la revisión, reparación y reconstrucción de modos específicos de protección contra explosiones de materiales protegidos contra la explosión deben poseer, al menos, lo siguiente:

- a) Comprensión general de la ingeniería eléctrica y mecánica correspondiente al nivel de persona del oficio o superior.
- b) Comprensión práctica de los principios y de las técnicas de protección contra explosión.
- c) Comprensión y habilidad para leer y evaluar los planos de ingeniería.
- d) Familiaridad con las funciones de medición, incluyendo habilidades en metrología práctica, para medir las cantidades conocidas.
- e) Conocimiento del trabajo y comprensión de las normas correspondientes en el campo de protección contra explosión.
- f) Conocimientos básicos de garantía de calidad, incluyendo los principios de trazabilidad de medidas y del calibrado de los instrumentos.

Tales personas deben limitar su participación para la revisión, reparación y reconstrucción en las áreas designadas de competencia y no comprometerse en modificaciones de material protegido contra explosiones sin dirección experta.

Los operarios deben poseer, al nivel necesario para ejecutar sus tareas, lo siguiente:

- a) Comprensión de los principios generales de los modos de protección y marcado.
- b) Comprensión de aquellos aspectos del diseño del material que afectan el concepto de protección.
- c) Comprensión de la certificación y de las partes de esta norma.
- d) Habilidad para identificar las partes de recambio y los componentes autorizados por el fabricante.
- e) Familiaridad con las técnicas particulares a ser utilizadas para las reparaciones a las que se refiere esta norma.

8.2.3 Coordinación de actividades empresariales

Según lo establecido en el artículo 6 del R.D. 681/2003, el empresario titular del centro de trabajo, en el que concurra la actuación de varias empresas, establecerá un plan de coordinación de actividades empresariales, cuyo objetivo será la aplicación de las medidas necesarias para proteger la salud de los trabajadores.

A su vez, cada empresario, deberá adoptar las medidas necesarias para la protección de la salud y la seguridad de sus trabajadores, incluidas las medidas de cooperación y coordinación a que hace referencia el artículo 24 de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales desarrollada por el Real Decreto 171/2004, de 30 de enero, en materia de coordinación de actividades empresariales.

Según el Real Decreto 171/2004, de 30 de enero, por el que se desarrolla el artículo 24 de la Ley 31/1995, de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales, en materia de coordinación de actividades empresariales, la designación de una o más personas encargadas de la coordinación de las actividades preventivas se considerará medio de coordinación preferente cuando concurren dos o más de las siguientes condiciones:

- Cuando en el centro de trabajo se realicen, por una de las empresas concurrentes, actividades o procesos reglamentariamente considerados como peligrosos o con riesgos especiales, que puedan afectar a la seguridad y salud de los trabajadores de las demás empresas presentes.
- Cuando exista una especial dificultad para controlar las interacciones de las diferentes actividades desarrolladas en el centro de trabajo que puedan generar riesgos calificados como graves o muy graves. Cuando exista una especial dificultad para evitar que se desarrollen en el centro de trabajo, sucesiva o simultáneamente, actividades incompatibles entre sí desde la perspectiva de la seguridad y la salud de los trabajadores.
- Cuando exista una especial complejidad para la coordinación de las actividades preventivas como consecuencia del número de empresas y trabajadores concurrentes, del tipo de actividades desarrolladas y de las características del centro de trabajo.

En esta línea, la empresa titular facilitará a la empresa contratada la siguiente documentación

- Riesgos propios del centro de trabajo, medidas preventivas
- Información a las empresas concurrentes sobre los riesgos específicos de las actividades que desarrollen otras empresas presentes y que puedan afectar a los trabajadores de estas
- Medidas de emergencia
- Información complementaria. Riesgos del área de trabajo
- Medios de coordinación establecidos
- Permisos de trabajo
- Otros

Con respecto a las empresas externas que van a realizar algún tipo de actividad en las instalaciones deben aportar, entre otras, la siguiente documentación:

- Acreditación de la realización de la evaluación de riesgos y planificación de la prevención de los trabajos contratados.
- Acreditación por escrito de que cada trabajador ha recibido la formación necesaria sobre los riesgos en la ejecución de las tareas consideradas, con especial incidencia en la presencia de atmósferas explosivas.
- Acreditación por escrito de que cada trabajador ha recibido la información necesaria sobre los riesgos en la ejecución de las tareas consideradas, con especial incidencia en la presencia de atmósferas explosivas.
- Información de los riesgos específicos de las actividades que vayan a desarrollar y que pueden tener una influencia sobre los trabajadores de las otras empresas.
- Disponibilidad de los recursos preventivos, en el caso de que así fueran necesarios, de acuerdo al artículo 32.bis de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales modificado por Ley 54/2003 y artículo 22 bis.9 del Reglamento de los Servicios de Prevención modificado por el R.D. 604/2006.

Como documentación complementaria, dadas las especiales características del recinto donde se van a efectuar los trabajos objeto del contrato, la empresa contratada viene obligada a presentar la siguiente documentación:

- Acreditación de la conformidad de los equipos de trabajo utilizados en la realización de los diferentes trabajos, con especial incidencia en el mercado ATEX y su adecuación a las diferentes zonas clasificadas.
- Vigilancia de la salud con la aptitud de los trabajadores que van a realizar las diferentes operaciones.
- Relación de equipos de protección individual entregados a los trabajadores, haciendo constar su idoneidad para los trabajos efectuados en las zonas clasificadas.

En aquellas ocasiones en las que se recurra a trabajadores procedentes de una empresa de trabajo temporal, el empresario principal debería de garantizar que se cumple el artículo 4 del Real Decreto 216/1999, de 5 de febrero, sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud en el trabajo en el ámbito de las empresas de trabajo temporal y que indica que el trabajador:

- a) Ha sido considerado apto a través de un adecuado reconocimiento de su estado de salud para la realización de los servicios que deba prestar en las condiciones en que hayan de ser efectuados, de conformidad con lo dispuesto en el artículo 22 de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales y en el artículo 37.3 del Reglamento de los Servicios de Prevención.
- b) Posee las cualificaciones y capacidades requeridas para el desempeño de las tareas que se le encomienden en las condiciones en que vayan a efectuarse y cuenta con la formación necesaria, todo ello en relación con la prevención de los riesgos a los que pueda estar expuesto, en los términos previstos en el artículo 19 de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales y en sus disposiciones de desarrollo.
- c) Ha recibido las informaciones relativas a las características propias del puesto de trabajo y de las tareas a desarrollar, a las cualificaciones y aptitudes requeridas y a los resultados de la evaluación de riesgos a las que hace referencia el artículo 2 de este Real Decreto.

Igualmente, la empresa usuaria informará al trabajador puesto a su disposición de los riesgos existentes para su salud y seguridad, tanto de aquellos que concurren de manera general en la empresa como de los específicos del puesto de trabajo y tareas a desarrollar, y de las

correspondientes medidas y actividades de prevención y protección, en especial en lo relativo a las posibles situaciones de emergencia.

EMPRESA RECICLADO DE ALUMINIO |

DOCUMENTO DE PROTECCIÓN CONTRA EXPLOSIONES

MEDIDAS ORGANIZATIVAS

PLANIFICACIÓN DE MEDIDAS CORRECTORAS

POR CORTESIA DE ©EMÉRITO NÚÑEZ AMADO					
EMPRESA: RECICLAJE DE ALUMINIO			INSTALACIÓN:		CORDOBA
Nº	DESCRIPCIÓN DE LA MEDIDA	PRIORIDAD	RESPONSABLE DE LA ACCION	FECHA PREVISTA REALIZACION	FECHA TERMINACIÓN
1	El personal de mantenimiento de las instalaciones contará con la formación específica de acuerdo a la norma UNE 60079-17	1			
2	Las Empresas reparadoras cumplan con los requisitos indicados en la norma 60079-19	1			
3	Establecer plan de formación para todos los trabajadores usuarios de las instalaciones clasificadas	2			
4	Tener en cuenta lo establecido en los procedimientos de Coordinación de Actividades Empresariales en lo referente a intervenciones en zonas clasificadas	1			
5	Señalización de zonas de clasificadas de acuerdo al R.D 681/2003	1			

9 Mercado de los equipos

Los equipos se dividen en diferentes grupos y categorías, en función del uso previsto y del nivel de protección que ofrecen respectivamente.

De acuerdo al tipo de zona se instalarán en función del modo de protección que resulte adecuado, categoría, grupo de gas y temperatura superficial máxima que pueda alcanzar en funcionamiento normal.

9.1 Grupos de aparatos

Según el uso previsto y de acuerdo a la norma UNE-EN 60079-0 y UNE-EN 60079-14, los aparatos se dividen en los siguientes grupos:

Grupo I: incluye aquellos aparatos destinados a utilizarse en trabajos subterráneos en las minas y en las partes de sus instalaciones de superficie en las que exista peligro debido al grisú o a polvos explosivos.

Grupo II: incluye aquellos aparatos destinados al uso en otros lugares en los que pueda haber peligro de formación de atmósferas explosivas por presencia de gases.

Grupo III: incluye aquellos aparatos destinados al uso en otros lugares en los que pueda haber peligro de formación de atmósferas explosivas por presencia de polvo

9.2 Categorías de los equipos

Según el R.D. 400/1996, los equipos del grupo II y III a su vez, en función del grado de seguridad que ofrecen, se dividen en las siguientes categorías:

Categoría 1: comprende los aparatos diseñados para poder funcionar dentro de los parámetros operativos fijados por el fabricante y asegurar un nivel de protección muy alto para su uso previsto en emplazamientos donde sea muy probable que se produzcan de forma

constante, duradera o frecuente atmósferas explosivas debidas a mezclas de aire con gases, vapores, nieblas o mezclas aire/polvo.

Categoría 2: comprende los aparatos diseñados para poder funcionar dentro de los parámetros operativos fijados por el fabricante y asegurar un nivel de protección alto para su uso previsto en emplazamientos donde sea probable que se produzcan atmósferas explosivas debidas a mezclas de aire con gases, vapores, nieblas o mezclas aire/polvo.

Categoría 3: comprende los aparatos diseñados para poder funcionar dentro de los parámetros operativos fijados por el fabricante y asegurar un nivel de protección normal para su uso previsto en emplazamientos donde sea poco probable que se produzcan atmósferas explosivas debidas a mezclas de aire con gases, vapores, nieblas o mezclas aire/polvo, y donde, con arreglo a toda probabilidad, su formación sea infrecuente y su presencia sea de corta duración.

Marcado según el modo de protección de la envolvente

Zona	EPL	Modo de protección material eléctrico polvo
20	Da	<ul style="list-style-type: none"> -Protección por envolvente “ta (A-B)” IP 6x -Seguridad intrínseca “ia” - Encapsulado “ma”
21	Db	<ul style="list-style-type: none"> - Protección por envolvente “tb (A-B)” IP 6x - Seguridad intrínseca “ib” - Encapsulado “mb” - Equipos presurizados “p”
22	Dc	<ul style="list-style-type: none"> - Protección por envolvente “tc (A-B)” IP 6x (con polvo conductor) IP 5x (con polvo no conductor) - Seguridad intrínseca “ic” - Encapsulado “mc” - Presurización “p”

Marcado según el grupo de material y el modo de protección eléctrico

<i>Marcado según grupo de material y modo de protección (para presencia de polvo)</i>		
<i>Modo de protección</i>	<i>Subdivisión gas</i>	<i>Subgrupo material</i>
t i m p	IIIA	IIIA, IIIB, IIIC
	IIIB	IIIB, IIIC
	IIIC	IIIC

Marcado según la clase de temperatura

Clase de temperatura del material eléctrico	Temperatura superficial máxima del equipo eléctrico	Temperatura de ignición del gas o vapor
T1	450 °C	>450 °C
T2	300 °C	>300 °C
T3	200 °C	>200 °C
T4	135 °C	>135 °C
T5	100 °C	>100 °C
T6	85 °C	>85 °C

Marcado según la cifra de protección “IP”

Nivel de protección	IIIC	IIIB	IIIA
ta	IP 6X	IP 6X	IP 6X
tb	IP 6X	IP 6X	IP 5X
tc	IP 6X	IP 5X	IP 5X

9.3 Marcado para el material eléctrico

MARCADO EQUIPOS ELECTRICOS PARA PRESENCIA DE POLVO O FIBRAS

POR CORTESÍA DE © EMÉRITO NÚÑEZ AMADO

EMPRESA:		RECICLAJE DE ALUMINIO			INSTALACIÓN:		CORDOBA		
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11
Fuentes de escape			Sustancia Inflamable		Marcado				
Nº	Localización	Descripción	Referencia ^b	Nombre	Tipo de Zona 20-21-22	Categoría del Equipo	Grupo	Temperatura Superficial	Envoltentes
1	MOLINO	INTERIOR MOLINO	1	ALUMINIO	20	1 D	III	T2	(tD 20), (iaD), (maD) (EPL Da)
2	SUPERFICIE DE LA ZONA	ZONA MOLIENDA	1	ALUMINIO	22	3 D	III	T2	((tD 22), (ibD), (mbD), (pD), (EPL Da))
3	CINTA	SALIDA MOLINO	1	ALUMINIO	21	2 D	III	T2	(tD 21), (ibD), (mbD), (pD), (EPL Db))
4	CONTENEDOR	CONTENEDOR	1	ALUMINIO	21	2 D	III	T2	(tD 21), (ibD), (mbD), (pD), (EPL Db))

9.4 Marcado para el material no eléctrico

Marcado según el modo de protección de la envolvente

Zona	Modo de protección material NO eléctrico
20	<ul style="list-style-type: none"> - Antideflagrantes “d” (*) - Seguridad constructiva “c” - Control fuentes ignición “b” -Inmersión en líquido “k” (*)
21	<ul style="list-style-type: none"> -Antideflagrantes “d” - Seguridad constructiva “c” - Control fuentes ignición “b” -Inmersión en líquido “k”
22	<ul style="list-style-type: none"> -Protección por envolvente de flujo restringido “fr” -Inmersión en líquido “k”
(*) Aplicable solo en combinación con otros modos dependiendo de la evaluación de riesgos de ignición	

MARCADO EQUIPOS NO ELECTRICOS PARA PRESENCIA DE POLVO O FIBRAS

POR CORTESÍA DE © EMÉRITO NÚÑEZ AMADO

EMPRESA:		RECICLAJE DE ALUMINIO			INSTALACIÓN:		CORDOBA		
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11
Fuentes de escape			Sustancia Inflamable		Marcado				
Nº	Localización	Descripción	Referencia ^b	Nombre	Tipo de Zona 20-21-22	Categoría del Equipo	Grupo	Temperatura Superficial	Envolventes
1	MOLINO	INTERIOR	1	ALUMINIO	20	1 D	III	T2	(d, c, b, k)
2	SUPERFICIE DE LA	ZONA MOLIENDA	1	ALUMINIO	22	3 D	III	T2	(fr,k)
3	CINTA	SALIDA MOLINO	1	ALUMINIO	21	2 D	III	T2	(d, c, b, k)
4	CONTENEDOR	CONTENEDOR	1	ALUMINIO	21	2 D	III	T2	(d, c, b, k)

9.5 Identificación del material reparado mediante marcado. (Anexo A) Norma UNE-EN 60079-19

El material reparado y revisado debe marcarse en un lugar visible sobre la parte principal. Debe ser legible y duradero teniendo en cuenta todas las condiciones medioambientales relevantes.

El marcado debe incluir:

- Símbolo apropiado
- Número de la norma UNE-EN 60079-19 o de la norma nacional equivalente
- El nombre del mecánico o su marca registrada y la certificación del taller, si la hay
- El número de referencia del mecánico relativo a la reparación
- La fecha de la reparación o de la revisión

El marcado puede estar en una placa permanente fijada al material reparado.

En el caso de reparaciones posteriores, la placa de revisión/reparación anterior debe retirarse, haciendo un registro de todos los marcados que contenía.

Si la placa precedente se ha quitado y tenía el símbolo triangular, entonces el símbolo de la placa subsiguiente debería también ser triangular, a menos que el mecánico restaure la totalidad del material en conformidad total con los documentos de certificación.

Todo marcado relativo a la norma sobre protección contra explosiones debe quitarse del material que, después de ser reparado o revisado, no está conforme ni con los documentos de certificación ni con la norma sobre protección contra explosiones, con el acuerdo del usuario.

9.5.1 Conforme con las especificaciones del fabricante y/o la certificación

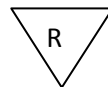
Esta marca será utilizada sólo cuando la reparación o reconstrucción sea conforme con esta norma y el mecánico tenga suficiente evidencia de la total conformidad con los documentos de certificación y/o las especificaciones del fabricante.

9.5.2 Conforme con las especificaciones pero no con los documentos de certificación

Esta marca será utilizada cuando:

- a) El material se cambia durante la reparación o reconstrucción de tal manera que aún cumple con las restricciones impuestas por esta norma y las normas de protección contra explosiones según las cuales se fabricó, pero el mecánico no tiene evidencia suficiente del total cumplimiento con los documentos de certificación; o,
- b) No se conocen las normas según las cuales el material antes certificado fue fabricado pero se han duplicado los requisitos de esta norma y la edición en curso de las normas relevantes de protección contra explosiones pero el mecánico no tiene evidencia de la total conformidad con los documentos de certificación. Una evaluación, por una persona competente en evaluaciones de material protegido contra explosiones, ha sido llevado a cabo para verificar la conformidad con el nivel de seguridad correspondiente antes de salir del taller de reparación.

En estas situaciones las etiquetas de certificación no deberían quitarse.



El presente informe se realiza de acuerdo a las condiciones existentes en el momento actual. De acuerdo a lo dispuesto en el R.D. 681/2003, las modificaciones en las instalaciones, equipos, procedimientos, etc., implicarán la reforma del presente documento.

Córdoba a ---- de ----- de 2011

Fdo.

Técnico Superior en P.R.L.

10 Normativa de referencia y bibliografía

10.1 Normativa de referencia

- Ley 31/1995 de Prevención de Riesgos Laborales
- RD 400/1996. Disposiciones de aplicación de la Directiva del Parlamento Europeo y del consejo 94/9/CE, relativa a los aparatos y sistemas de protección para uso en atmósferas potencialmente explosivas
- Directiva 94/9/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, relativa a los aparatos y sistemas de protección para uso en atmósferas potencialmente explosivas
- R.D. 1215/1997. Disposiciones mínimas de seguridad y salud para la utilización por los trabajadores de los equipos de trabajo
- R.D. 216/1999 sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud en el trabajo en el ámbito de las empresas de trabajo temporal
- R.D. 842/2002. Reglamento electrotécnico de baja tensión
- R.D. 681/2003. Protección de la salud y la seguridad de los trabajadores expuestos a los riesgos derivados de atmósferas explosivas en el lugar de trabajo
- Directiva 1999/92/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, relativa a las disposiciones mínimas para la mejora de la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores expuestos a los riesgos derivados de atmósferas explosivas
- R.D. 171/2004 por el que se desarrolla el artículo 24 de la Ley 31/1995, de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales, en materia de coordinación de actividades empresariales
- R.D. 1644/2008 por el que se establecen las normas de comercialización y puesta en servicio de las máquinas
- Directiva 2006/42/CE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 17 de mayo de 2006, relativa a las máquinas y por la que se modifica la Directiva 95/16/CE

- UNE-EN 60079-10-2 Atmósferas explosivas. Parte 10-2: Clasificación de emplazamientos.
Atmósferas explosivas de polvo
- UNE-EN 60079-14 Atmósferas explosivas. Parte 14: Diseño, elección y realización de las
instalación eléctricas
- UNE-EN 60079-14/AC: 2012 Atmósferas explosivas. Parte 14: Diseño, elección y realización
de las instalación eléctricas
- UNE-EN 60079-17 Atmósferas explosivas. Parte 17: Verificación y mantenimiento de
instalaciones eléctricas
- UNE-EN 60079-19 Atmósferas explosivas. Parte 19: Reparación, revisión y reconstrucción
de material

10.2 Bibliografía

- The RASE Project. Explosive Atmosphere: Risk Assessment of Unit Operations and Equipment. Methodology for the Risk Assessment of Unit Operations and Equipment for Use in Potentially Explosive Atmospheres
- Guía de buenas prácticas de carácter no obligatorio para la aplicación de la Directiva 1999/92/CE del Parlamento Europeo y del Consejo relativa a las disposiciones mínimas para la mejora de la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores expuestos a los riesgos derivados de atmósferas explosivas.
- Guía modelo del plan de prevención para el sector papelero
- BIA REPORT 13/97 Combustion and explosion characteristics of dusts
- UNE-EN 1127-1 Atmósferas explosivas. Prevención y protección contra la explosión. Parte 1: Conceptos básicos y metodología
- UNE-EN 14373 Sistemas de supresión de explosiones
- UNE-EN 14460 Equipos resistentes a las explosiones
- UNE-EN 14491 Sistemas de protección por venteo de explosiones de polvo
- UNE-EN 14797 Dispositivos de venteo de explosiones
- UNE-EN 15089 Sistemas de aislamiento de explosión
- UNE-EN 60079-0 Material eléctrico para atmósferas de gas explosivas. Parte 0: Requisitos generales
- UNE-EN 60079-26 Atmósferas explosivas. Material con nivel de protección de material (EPL) Ga
- NTP 330 Sistema simplificado de evaluación de riesgos de accidente
- NTP 826 El documento de protección contra explosiones (DPCE)

- NTP 876 Evaluación de los riesgos específicos derivados de las atmósferas explosivas (ATEX)